

MORTERO DE INYECCIÓN EPOXI PURO

DESCRIPCIÓN

EJOT Super Epoxy es una resina de inyección epoxi de alta resistencia para materiales base sólidos. Funciona en seco, húmedo.

y orificios inundados con un tiempo de curado rápido.

Es adecuado para su uso en concreto, piedra, ladrillos macizos en una amplia gama de aplicaciones: fijación de portones,

balaustradas, barandillas, persianas enrollables, lunas, antenas, consolas, bandejas porta cables, maquinaria, barreras de protección,

estructuras de acero.

También es adecuado para aplicaciones estructurales con armaduras en obra nueva o rehabilitación y montaje de espigas de elementos prefabricados de concreto.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Funciona en huecos húmedos e inundados
- Sin contradicción, se puede utilizar en orificios de gran tamaño
- Apto para armaduras en estructuras planas
- Libre de estiereno, muy bajo olor
- Tixotópico, se puede aplicar tanto en dirección vertical como horizontal
- Curado rápido

DISPONIBILIDAD

- Cartucho lado a lado de 400 ml (proporción 1:1)
- Cartucho lado a lado de 600 ml (proporción 1:1)

PROPIEDADES FÍSICAS

- Naturaleza: epoxi / sistema de aminas alifáticas
- Color de la mezcla: gris (Comp. A: blanco; Comp. B: negro)
- Peso específico: 1.6 kg/l a 20°C

ACCESORIOS

- Boquilla mezcladora
- Pistola de cartuchos de doble pistón
- Cepillo de alambre
- Bomba de soplado

TIEMPO DE TRABAJO Y TEMPLADO

Temperatura material base (°C)	0	5	10	20	30	40
Tiempo de Trabajo	70'	60'	50'	30'	15'	8'
Tiempo de atornillado*	21h	16h	12h	3h	2h	1,5h
Tiempo de Carga	42h	33h	24h	6h	4h	3h

La temperatura mínima del cartucho para inyección es de +10°C

La temperatura mínima del hormigón para inyección es de +0°C

* tiempo para alcanzar el 25% de la carga máxima

DATOS DE RENDIMIENTO PARA VARILLAS EN CONCRETO

Anclaje	Instalación					Resistencia	Cargas permitidas	
Varilla 8.8	Diametro de perforación d_0	Profundidad de empotramiento h_{ef}	Distancia estándar al borde C_{Cr}	Distancia estándar entre anclajes S_{Cr}	Momento (Torque) T_{inst}	Resistencia característica f_{Rk}	Concreto C20/25	Concreto C20/25
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[N.m]	Tensión [kN]	Tensión [kN]	Corte [kN]
M8	10	80	80	160	10	33,8	13,4	13,2
M10	12	90	90	180	20	49,0	19,4	20,7
M12	14	110	110	220	40	74,8	29,7	29,9
M16	20	125	125	250	80	102,0	40,5	55,9
M20	24	170	170	340	120	166,0	65,9	85,7

Factor de seguridad para carga de tracción 2,52 según ETAG 001- Parte 1- § 6.1.2.2.1a

DATOS DE RENDIMIENTO PARA BARRA DE ACERO EN CONCRETO SEGÚN EUROCÓDIGO 2

Diámetro de Varilla d_s	Diámetro de perforación d_0	Carga admisible F_s en concreto C20/25 alta adherencia 500 MPa en varilla de refuerzo de acero						
		Profundidad de empotramiento Carga a tensión	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]*1
[mm]	[mm]		[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]*1
8	10	l_v	80	120	160	200	240	258
		F_s [C20/25]	6,8	10,2	13,6	17,0	20,4	21,9
10	12	l_v	100	150	200	250	300	336
		F_s [C20/25]	10,2	15,3	20,4	25,4	30,5	34,2
12	16	l_v	120	180	240	300	360	362
		F_s [C20/25]	16,3	24,4	32,6	40,7	48,9	49,2
14	18	l_v	140	210	280	350	420	438
		F_s [C20/25]	21,4	32,1	42,8	53,4	64,1	66,9
16	20	l_v	160	240	320	400	480	515
		F_s [C20/25]	27,1	40,7	54,3	67,9	81,4	87,4
18	22	l_v	180	270	360	450	540	593
		F_s [C20/25]	33,6	50,4	67,2	84,0	100,8	110,6
20	25	l_v	200	300	400	500	600	644
		F_s [C20/25]	42,4	63,6	84,8	106,0	127,2	136,6
25	32	l_v	250	375	500	625	750	786
		F_s [C20/25]	67,9	101,8	135,7	169,6	203,6	213,4
28	35	l_v	280	420	560	700	840	902
		F_s [C20/25]	83,1	124,7	166,3	207,8	249,4	267,7
32	40	l_v	320	480	640	800	960	1031
		F_s [C20/25]	108,6	162,9	217,1	271,4	325,7	349,7
36	45	l_v	360	540	720	900	1080	1212
		F_s [C20/25]	131,4	197,2	262,9	328,6	394,3	442,6
40	55	l_v	400	600	800	1000	1200	1283
		F_s [C20/25]	170,4	255,6	340,8	426,0	511,2	546,4

*1 Cargas máximas según la resistencia del acero para barras de refuerzo de 500MPa

Método de calculación: $F_s (kN) = d_0 \cdot l_v \cdot c / 100$
 d_0 y l_v en mm, distancia mín. 10 ds, distancia al borde mín. 5 ds

Clase de resistencia del concreto		C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C55/60
De Ø 8mm a 25mm	f_t (MPa) *	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	ψ_c **	0,590	0,738	0,848	0,996	1,106	1,254	1,365	1,475	1,586
De Ø 26mm a 32mm	f_t (MPa) *	1,6	2,0	2,3	2,7					
	ψ_c **	0,590	0,738	0,848	0,996					
Ø 34mm	f_t (MPa) *	1,6	2,0	2,3	2,6					
	ψ_c **	0,590	0,738	0,848	0,959					
Ø 36mm	f_t (MPa) *	1,5	1,9	2,2	2,6					
	ψ_c **	0,553	0,701	0,811	0,959					
Ø 40mm	f_t (MPa) *	1,500	1,800	2,100	2,5					
	ψ_c **	0,553	0,664	0,774	0,922					

* Resistencia de unión característica para buenas condiciones de unión (EC2) f_t (MPa)

** Factor para la clase de resistencia del concreto ψ_c

$$\psi_c = 0,06 \times \pi \times f_t \times \psi_s^2 / \gamma_s$$

$\gamma_s = 1,15$ Coeficiente de seguridad

$\psi_s = 1,5$ Coeficiente de barra de alta adherencia (1)

(1) Para uso en barras lisas $\psi_s = 1,0$

ULTIMA CARGA

Diámetro de barra d_s [mm]	8	10	12	14	16	18	20	25	28	32	36	40	
Diámetro de perforación d_0 [mm]	10	12	16	18	20	22	25	32	35	40	45	55	
Sección transversal Área de refuerzo A_s [mm ²]	50,3	78,5	113,1	153,9	201,1	254,5	314,2	490,9	615,8	804,2	1017,9	1256,6	
$f_e=600N/mm^2$	$A_s \times f_e$ [kN]	25,13	39,27	56,55	76,97	100,53	127,23	157,08	245,44	307,88	402,12	508,94	628,32
	Carga máxima según la resistencia del acero Z [kN]	21,85	34,15	49,17	66,93	87,42	110,64	136,59	213,42	267,72	349,67	442,55	546,36
$f_e=550N/mm^2$	$A_s \times f_e$ [kN]	27,65	43,20	62,20	84,67	110,58	139,96	172,79	269,98	338,66	442,34	559,83	691,15
	Carga máxima según la resistencia del acero Z [kN]	24,04	37,56	54,09	73,62	96,16	121,70	150,25	234,77	294,49	384,64	486,81	601,00

RENDIMIENTO: NÚMERO DE ANCLAJES POR DIÁMETRO Y TIPO DE CARTUCHO

Anclaje	Instalación de varillas en concreto (1)		Instalación de varillas en concreto (2)	
	400 ml	600 ml	400 ml	600 ml
Diámetro (mm)				
8	90/100	140/150	90/100	140/150
10	55/60	80/85	55/60	80/85
12	32/36	48/52	22/26	32/36
16	13/15	19/22	13/15	19/22
20	8/9	12/13	8/9	12/13

(1) Véanse las tablas de rendimientos para las definiciones de diámetro y profundidad de los agujeros para las varillas

(2) Número calculado para $lv = 10$ ds

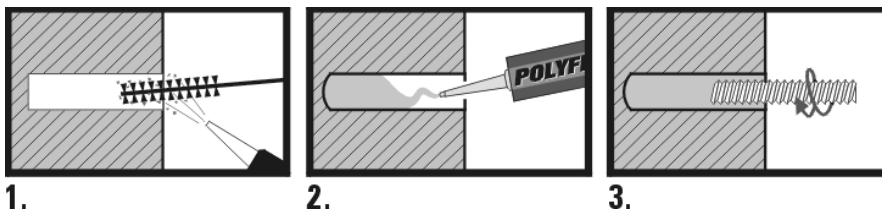
USO DEL CARTUCHO

- Desenrosque la tapa del cartucho.
- Enroscar la boquilla mezcladora en el cartucho.
- Introducir el cartucho en la pistola.
- Remover la mezcla hasta que los dos componentes tengan un color gris claro homogéneo en la boquilla (evitar usar los primeros 10 ml).

APLICACIÓN

- Elegir un taladro de dimensiones adecuadas en función de la varilla a anclar.
- Eliminar el agua y la suciedad (polvo y material suelto) con cepillo circular y soplador con aire a presión.
- Los elementos a sujetar deben estar limpios.
- Inyectar el producto desde la base del orificio hasta 2/3 de su capacidad.
- Introducir el elemento a fijar girando, si es necesario, mantener la posición con un dispositivo adecuado.
- Desenrosque la boquilla mezcladora y vuelva a colocar la tapa.

MATERIAL DE BASE SÓLIDA



OBSERVACIONES

Antes de la inyección, verifique la fecha de caducidad del producto, la resistencia del soporte y la temperatura ambiente. La configuración y cualquier ajuste posterior solo son posibles durante el tiempo de trabajo.

SEGURIDAD

Siga las instrucciones de la etiqueta del producto. Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad. Cumple con el Reglamento Estatutario Nacional de Salud y Seguridad en el Trabajo y Disposición de Residuos.

ALMACENAMIENTO

Almacene el producto en un lugar ventilado lejos de la exposición directa a la luz solar. Conservar entre 5°C y 25°C

DURACIÓN

En embalaje original sin abrir, 15 meses desde la fecha de fabricación.

Para cualquier información técnica contacte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o con nuestro Departamento Técnico. EJOT declina cualquier responsabilidad por un uso incorrecto del producto.